

TRACING

innovaTive AI fRAMework for Cold chaIN Governance

Partners



UNIVERSITÀ
DEL SALENTO

2038
INNOVATION
COMPANY

ADVANTECH
THE WAY TO LIKE

Caso Pilota

INTERFRUTTA®
Sicurezza in campo, Qualità in tavola



Azienda orientata all'**innovazione**, scelta come Caso Pilota per la trasformazione della gestione della Cold Chain. Grazie a un avanzato framework di monitoraggio e analisi dei dati, l'azienda abiliterà decisioni tempestive e proattive, promuovendo **sostenibilità** ed **efficienza**.

Contesto

La **gestione della Cold Chain** richiede il mantenimento costante delle condizioni termiche per garantire sicurezza e qualità alimentare.

Le pratiche attuali di monitoraggio, basate su sistemi manuali o semi-automatizzati, espongono la filiera a rischi elevati. La crescente domanda globale e le normative stringenti impongono un **ripensamento dei modelli tradizionali**.

In questo scenario, l'adozione di soluzioni digitali innovative diventa un fattore competitivo determinante.

Cold Chain Logistics Process



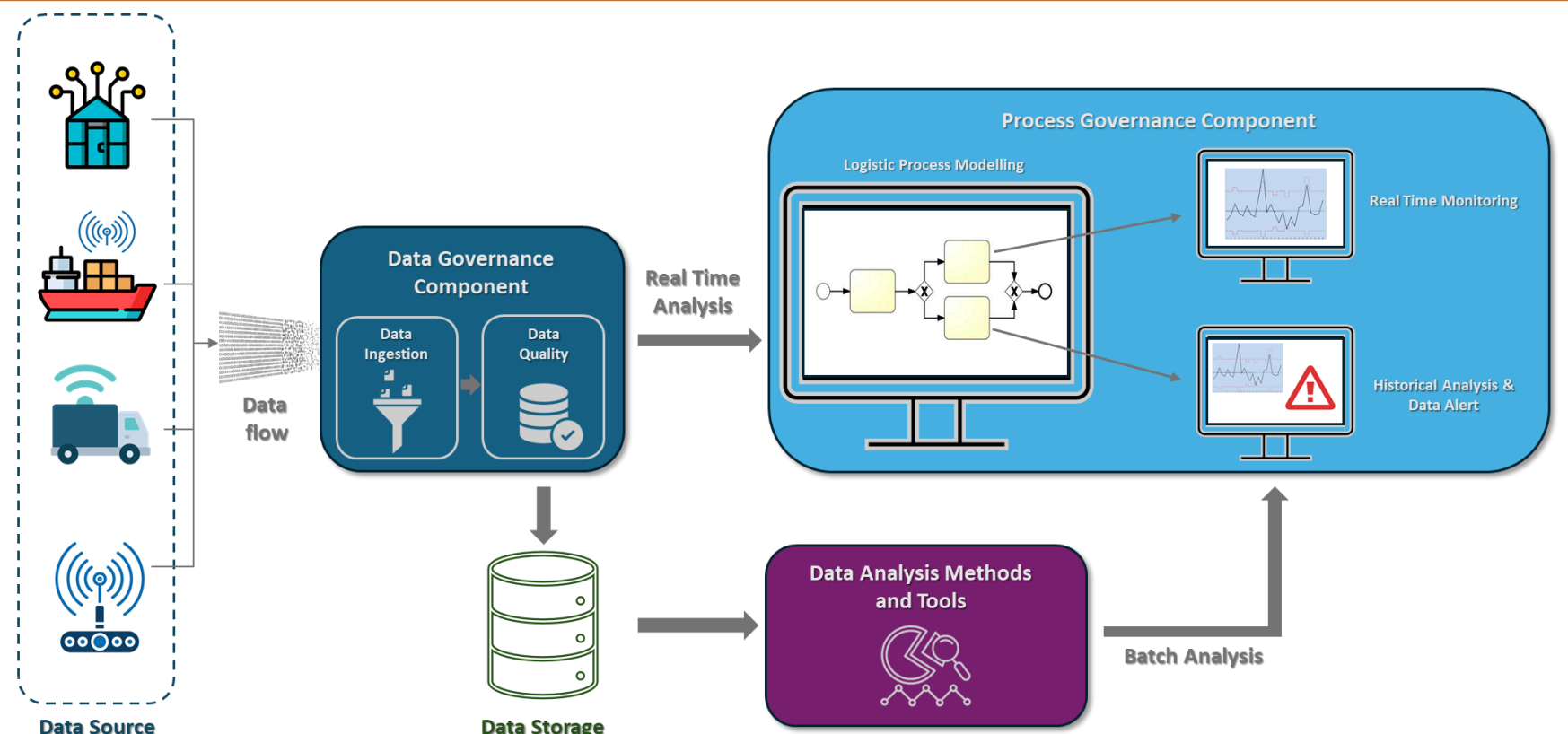
Concept

Il Progetto propone lo sviluppo di una **piattaforma tecnologica integrata** per la Cold Chain Governance.

Attraverso l'impiego di IoT, Intelligenza Artificiale e Data Analytics, sarà possibile raccogliere e **analizzare dati in tempo reale**.

Il framework consentirà la valutazione della qualità dei dati e l'ottimizzazione dei processi decisionali.

Si configura così un **modello digitale evoluto** della Cold Chain, sicuro, affidabile e sostenibile.



Obiettivi

L'obiettivo del Progetto è **definire una piattaforma tecnologica integrata** con soluzioni di Data Analytics, Data Governance e Process Modelling, tale da:



- Monitorare in tempo reale i processi logistici e valutare la qualità dei dati relativi alla gestione termica per supportare decisioni rapide e proattive.
- Supportare operatori del settore alimentare che potranno prendere decisioni tempestive, anticipare i rischi e gestire proattivamente le criticità all'interno della Cold Chain.

Benefici

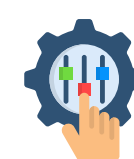
Si identificano notevoli vantaggi per le imprese che intraprendono questo processo di Digital Transformation:



Accesso esclusivo a tecnologie innovative.



Miglioramento della competitività aziendale.



Possibilità di influenzare lo sviluppo della soluzione sulla base delle proprie esigenze.



Riduzione dei costi operativi e miglioramento della compliance normativa.

Risultati Attesi

Al termine del Progetto sono attesi i seguenti risultati principali:



- Sicurezza alimentare con miglior controllo dei parametri critici.
- Riduzione degli sprechi lungo la filiera.
- Efficienza operativa con logistica e risorse ottimizzate.
- Sostenibilità ambientale con la riduzione dell'impronta ecologica della Cold Chain.



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU



Ministero
dell'Università
e della Ricerca



Italiadomani
PIANO NAZIONALE
DI RIPRESA E RESILIENZA

onfoods